

Bendistál

Kambstál

Allt bendistál skal vera suðuhæft kambstál B500NC samkvæmt ÍST NS 3576-3. Stálið hafi lágmarks flötstyrk 500 MPa. Bendistál er táknað á eftirfarandi hátt: Slétt stál; merkt R8, R10 o.s.frv. Kambstál; merkt K8, K10, K12 o.s.frv. Tölurnar tákna þvermál járna í mm.

Steypstyrktarstál er merkt á teikningum á eftirfarandi hátt:

nnKdd-CCCa,	t.d. 12K10-200
nn	= fjöldi járna
K	= tákn fyrir kambstál
dd	= þvermál bendistálsstangar, mm
ccc	= miðjubil bendistálsstangar, mm

Á teikningum tákna:

----- Járn í brún fjær sniði (neðri brún á plötu)
Járn í brún nær sniði (efri brún á plötum).

Táknar enda á járn í sniðum þar sem tvö járn liggja saman.

Steypuskil

Steypulás. Setja skal skerlása í steypuskil þar sem það er tekið fram á teikningum.

Kambstál

Skeytilengd járna skal vera samkvæmt töflu 1, nema annað sé sýnt á teikningum. Beygjuskífa fyrir uppbyggju á langjárnnum, í bitum, súlum og plötum svo og fyrir gerð króka og haka á langjárnnum skal vera eins og sýnt er á mynd 1.

Tafla 1. Skeytilengdir Ls

Þvermál bendistáls (mm)	Skeytilengd (mm) Ls1	Skeytilengd (mm) Ls2
10	101	101
10	101	101
10	101	101
10	101	101
10	101	101

Ls1	Almenn skeytilengd
Ls2	Almenn skeytilengd; skeytilengd efri brún bita og platna sem eru þykkari en 250mm.

Stytta má skeytilengd þar sem aðeins hluta járna er skeytt í sama sniði: Hlutfall skeyttra járna í sniði <50% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,93 Hlutfall skeyttra járna í sniði <33% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,75

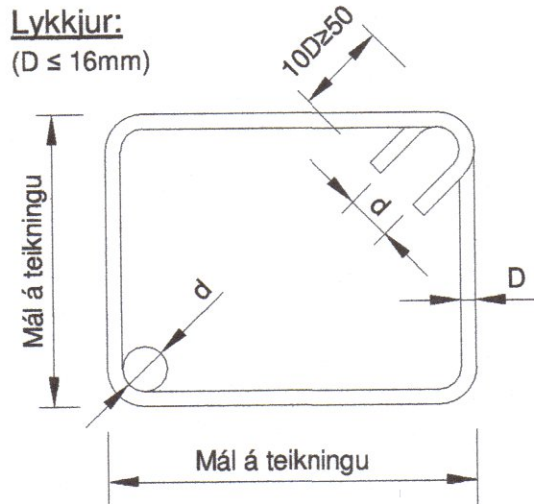
Tafla 2. Þvermál beygjuskífu

Þvermál bendistáls (mm)	Þvermál beygjuskífu lykkja (mm) "d"
10	40
12	48
20	64
25	140
25	175
32	225

Stytta má skeytilengd þar sem aðeins hluta járna er skeytt í sama sniði: Hlutfall skeyttra járna í sniði <50% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,93 Hlutfall skeyttra járna í sniði <33% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,75

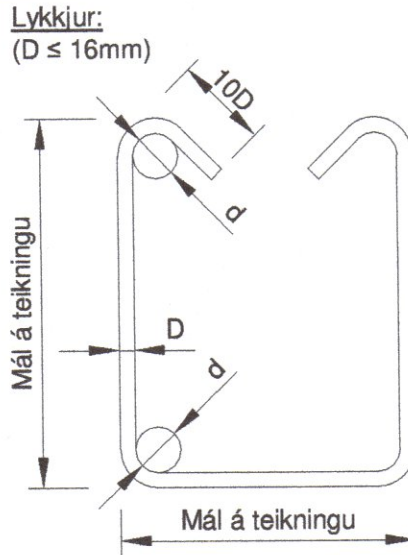
Stytta má skeytilengd þar sem aðeins hluta járna er skeytt í sama sniði: Hlutfall skeyttra járna í sniði <50% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,93 Hlutfall skeyttra járna í sniði <33% - margfalda skeytilengd með stuðli 0,75

Mynd 2.



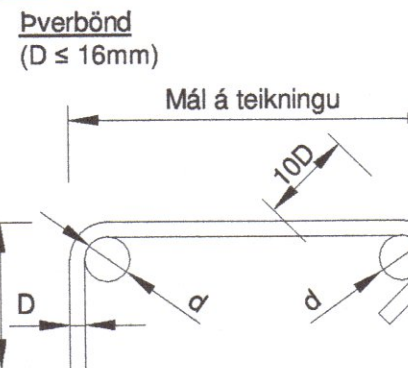
Þar sem leyfilegt er að nota opnar lykkjur í bitum og þær sýndar á teikningum, þá skal frágangur þeirra vera eftirfarandi.

Mynd 3.



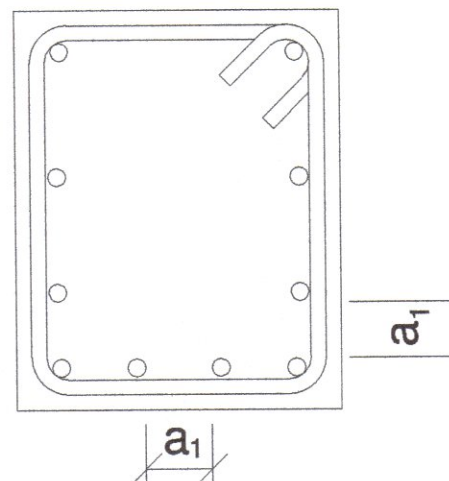
Þverbönd skulu vera eins og sýnt er á mynd 4 og gildir fyrir súlur, bita og vegg.

Mynd 4.



Innbýrðis fjarlægð bendistanga skal uppfylla þau skilyrði sem koma fram á meðfylgjandi mynd.

Mynd 5.



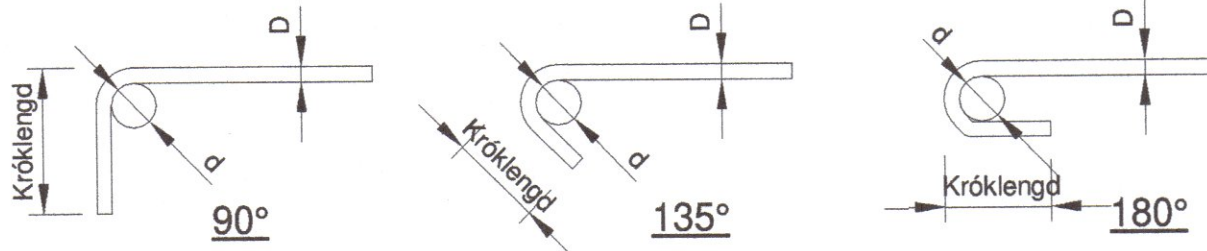
- a₁ : Skal aldrei vera minna en þvermál langjárna.
a₁ : Skal vera stærra en 20mm
a₁ : Skal vera stærra en hámarks-kornastærð að viðbættum 5 mm. (gildir ekki fyrir járnahneppi)

Krókalengd

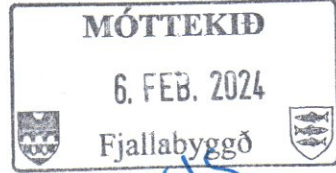
Þar sem járn eru sýnd krókbeygð skal króklengd og beygjuþvermál vera skv. eftirfarandi töflu. Nema annað komi fram á teikningum

Tafla 3. Krókalengd

Þvermál "D"	90°	135°	180°
8	120	96	64
10	150	120	80
12	180	144	96
16	240	192	128
20	330	270	190
25	410	340	240



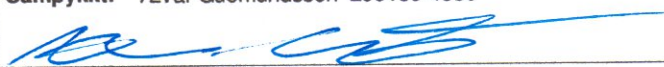
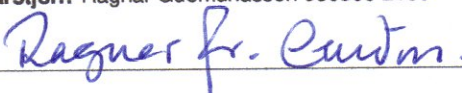
008969



Tafla 4. Steypuhulur járna

Komi ekki annað fram á teikningunni skal steypuhula vera eftirfarandi. Vikmörk á staðsetningu járna í þversniði er +/- 5 mm

Steypt á fyllingu	50mm
Undirstöður og veggir sem fyllt er að	35mm
Súlur og bitar	35mm
Veggir innanhúss og utanhúss innan við eingagrun	35mm
Utanhúss (kaldir fletir)	35mm
Plötur; efra og neðra borð	25mm
Botnplata með einfaldri járnagrind	35mm

1	03.07.2023	Sérupprættir burðarvirkis		
Útg.	Dags.	Skýring	Br.af:	Samp.af:
Verkheiti: Túngata 37				
Heimilisfang: Siglufjörður				
Burðarvirki				
Almennar Skýringar Járnabending				
Hannað af: AEG		Bláðastærð: A2		
Teiknað af: AEG		Mælikvarði:		
Yfirfarið af:		Dagsetning: 03.07.2023		
Samþykkt: /Evar Guðmundsson 290180-4659				
				
Hönnunarstjóri: Ragnar Guðmundsson 030585-2169				
				
ÁRÆÐNI EHF. KT: 420807-0150				
KLEIFATÚN 4 550 SAUDÁRKRÓKUR SÍMI: 868-5052 NETFANG: IGSIG84@SIMNET.IS		Ingvar Gýgjar Sigurðarson Kt. 020884-3659 /Evar Guðmundsson Kt. 290180-4659		
2310 Verknúmer		B.5.03 Teiknínúmer		1 Útgáfa