

1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12

008719

ALMENNNT

GRAFÍSK TÁKN

A: táknað hæðarkota á hlíðar- eða sniðmynd.
B: táknað hæðarkota á grunnmynd.
C: táknað bykkt byggingarhluta í mm.
200: Táknað bykkt byggingarhluta, hér 200 mm.
//: Steypuskil.
Skyggður flótur er skurður í berandi byggingarhluta.

BENDISTÁL

SKILGREININGAR OG MERKINGAR

Vísað er til verklýsingar um almenn ákvæði og kröfur til efni, geymslu og meðferð bendistáls, og bendingar.

Bendistál er táknað eftir gerð á eftirfarandi hátt a teikningum:
Stál merkt K er kambstál B500NC í samræmi við IST NS 3576-3 OG 3576-4.

Lykill fyrir merkingu bendistáls kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:
akbox-Nr.y
akbox, L=z

a	Fjöldi stanga
K	Stálgerð
b	Pvermál stangar í mm.
cx	Bil milli stanga í x mm.
Nr.y	Númer stangar í járnaskrá
z	Lengd stangar í mm.

DÆMI:

	3K10c150-002
3	3 stk. sem lögð eru með 150mm millibili. Númer stangar í járnaskrá er 002.
10c	10 c
150	150
002	002

3K12c200, L=2300
5 stk. af K12 sem lögð eru með 200mm millibili. Lengd járna er 2300mm.

BEYGING BENDISTÁLS

Bendistál skal ekki beygja krappar en fram kemur í eftirfarandi töflu. Mái miðast við útbrúnir bendistál og i uppgefnum lengdum bendistáls er dreigð frá lengd vegna beygingar, nema annað sé tekio fram. Ekkir er leyflegt að beygja bendistál ef loftithi fer undir -5°C.

Beygjur, krókar og lykjur, aðrar en á höfuðbendingu.	Beygjur á höfuðbendingu.
$\varnothing \leq 16\text{mm}$	$\varnothing > 16\text{mm}$
4ø	7ø
$\varnothing \leq 16\text{mm}$	$\varnothing > 16\text{mm}$
10ø	12ø

ø = pvermál stangar (mm).
D = minnsta pvermál beygjusíku (mm).

Festilengd og gerð samskeyta í lykkjum skal vera eins og sýnt er skv. eftirfarandi mynd. Loka skal lykkjum með 135° horni.

STEYPUHULA BENDISTÁLS

Lágmarkssteypuhula er skv. eftirfarandi töflu, nema annað sé sýnt á teikningum.

Umhverfi	Plótur neðri brún	efri brún	Veggir	Bitar	Súlur
Steypa innanhúss og undir klæðinginu	30	30	30	30	30
Steypa utan'húss - án saltárhrafa	30	30	30	30	40
Steypa utan'húss - með saltárhraum	40	40	40	40	40
Steypa að jarðvegi eða vatni	50	50	40	40	40

Þar sem raufer eru gerðar í steypu skal steypuhula miðast við mál frá steypuþorði í rauf að bendistál.

MINNSTA FJARLÆGÐ MILLI BENDISTANGA

Lágmarksfjarlægð milli bendistanga, lörett (V) og lárett (H) er skv. eftirfarandi töflu.

Pvermál stangar, ø (mm)	12	16	20	25
V = minnsta bil lörett (mm)	32	32	32	32
H = minnsta bil lárett (mm)	42	42	42	50

Töflugildi gilda fyrir hármarksornastærð fyllfiera alt að 32 mm. Fyrir kornastærð $dg > 32$ mm gildir $V = H = dg + 5$ mm.

SKEYTILENGD OG FESTILENGD BENDISTÁLS

Lágmarks skeytilengd og festilengd bendistáls er skv. eftirfarandi töflu, nema annað komi fram a teikningu.

Pvermál stangar, ø (mm)	8	10	12	16	20	25	32
Lágmarks skeytilengd og festilengd (mm)	400	500	600	800	1000	1250	1600
Aukin skeytilengd (mm)	560	700	840	1120	1400	1750	2240

I plóturnum og veggiunum skal ekki skeyta meira en fjórra hvert járn í sama sniði, nema annað sé sýnt á teikningum. Skeytilengd bendistáls við vixlagningu skal vera minnsta $50 \times \varnothing$ ($\varnothing = \text{pvermál stangar}$) ef annað, kemur ekki fram a teikningum.

Ef ekki eru fyrirmali um annað skal miða við a lágmarks skeytilengd sé samkvæmt eftirfarandi:

Skeyting innan við 25% i sniði þá gildir venjuleg skeytilengd. Skeyting meira en 25% i sniði þá gildir aukin skeytilengd.

MÁLSETNING Á GÖTUM

Gat í grunnmynd eða hlíðarmynd er táknað með stærð a x b
BK er hæð í botni gats ef um hlíðarmynd er að ræða.

Gat í þverskurði á grunnmynd eða hlíðarmynd er táknað með stærð h x b
BK = hæðarkoti á neðri brún ferkantað gats
MK = miðjukoti í hringslagi gót

Þringlagi gat í grunnmynd eða hlíðarmynd er táknað með pvermál ø.
MK = hæðarkoti á miðju gats ef um hlíðarmynd er að ræða.

MERKINGAR Á TEIKNINGUM

Teikningar merkar tolustaf má ekki nota sem verkeitningarár. Verkeitningarár eru merktar frá A.

STEINSTYPA

Olli steypa er skv.

IST EN 206-1 OG IST EN 13670
Fjaðurstuðull steypu skal uppfylla $0.9 \times E_{cm}$ fyrir plótur og bita. Eom er fjaðurstuðull steypu samkvæmt IST EN 1992-1-1:2004, tafla 3.1.

Gerð steypu kemur fram a viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb/cc+áreitisflokkar

aa	Kennistyrkur mældur með sivalningum, $f_{ck,y}$ (MPa)
bb	Kennistyrkur mældur með teningum, $f_{ct,y}$ (MPa)
cc	Stærsta kornstærð (mm)

ÁREITISFLOKKAR

Deemi: C35/45-32+XC4+XS1+XF3
XC4: Blaut og þurr til skiptis
XS1: Tæring af voldum kolsýringar 1-4
XD: Tæring af voldum klóríða í sjó 1-3
XF: Frostþóðarauð 1-4
XA: Efraárauna frá umhverfi 1-3

Notálag:
Álagskrófur eru samkvæmt gildandi þjóðarviðaukum með IST EN 1991 stöðlum.

Vindalag:
Álagskrófur eru samkvæmt gildandi þjóðarviðaukum með IST EN 1991 stöðlum.
Grundildi vindalags á formstúla er $2,06 \text{ kN/m}^2$.

Snjóálag:
Álagskrófur eru samkvæmt gildandi þjóðarviðaukum með IST EN 1991 stöðlum.
Grundildi snjóálags á jörð er $6,2 \text{ kN/m}^2$.

Jardskjálftaðlag:
Álagskrófur eru samkvæmt gildandi þjóðarviðaukum með IST EN 1991 stöðlum.
Grundildi yfirborðshróðunar er 0.5 g .
Mikilvægisflokkur II, mikilvægisstúull $\gamma_1 = 1,0$.

ÁLAGSFORSENDUR

Notálag:
Álagskrófur eru samkvæmt gildandi þjóðarviðaukum með IST EN 1991 stöðlum.

Vindalag:
Álagskrófur eru samkvæmt gildandi þjóðarviðaukum með IST EN 1991 stöðlum.
Grundildi vindalags á jörð er $6,2 \text{ kN/m}^2$.

Grundun:
IST EN 1997-1.
Lefti álag á grunn:
Bjóppuð grússarfylling 0.25 MPa.
Bjóppað bögglaberg 0.40 MPa.
Hreinsuð klópp 1.0 MPa.
Miða skal við að bjóppu uppfylli bjóppunarpróf (plata 45 cm pvermál) E2-100MPa og E2/E1<2,5.

Um yfirborðsméðhöndlun stálvirki er visað a verklýsingu.

Olli suðuvina skal framkvæmd af mónum sem hafa til þess tilskilin réttindi og skulu hafnisþróf vera skv. IST EN ISO 9609-1 og svara til þeirrar suðuðóra, og suðuðóra og efnisþykta sem aðferð er að nota.

STÁLVIRKI

Efnisgæði

Almennt gildir, nema annað komi fram a teikningum eða í verklýsingum.

Stálvirki skv. EN 10025
Stál er í flokki S235JR
Boltar skv. IST EN ISO 4014 (Efnisflokkur 8.8 skv. IST EN ISO 898-1).
Skinnum undir rær, IST EN ISO 7089.
Rær skv. IST EN ISO 4032.
Boltar, rær og skinnum skulu vera heilsinkhúða.

Um yfirborðsméðhöndlun stálvirki er visað a verklýsingu.

Olli suðuvina skal framkvæmd af mónum sem hafa til þess tilskilin réttindi og skulu hafnisþróf vera skv. IST EN ISO 9609-1 og svara til þeirrar suðuðóra, og suðuðóra og efnisþykta sem aðferð er að nota.

SUÐUTÁKN

VERKTÉKNING GERD Á GRUNNIÐA ALLIUPPDRÁTTA SEM SAMVÆMT ÞÚ PANN:

6 OCT 2021

Asgeirsson, 2022-02-24 10:42:49

UNDIRRITUN HÖNNUNARSTJÓRA

VERKÍS

www.verkis.is - sími: +354 422 8000

SAMPÝKKT: Magnús Skúlason KT:151072-4299

A 2022-02-24 VERKTEKNING ÓH
ÚTG DAGS SKÝRINGAR HANNAD

EYRARFLÓT 14-20, SIGLUFIRÐI RADHÚS Burðarvirki Almennar skýringar

VERKFANG 22020 TEKNING C50.000 A

Olli afmót og afritun teikningar, að hluta eða í heild er hæk skriflegu leyfi höfunda